

L.p.	Nazwa produktu	Kolor	Gęstość w temp. +15°C g/cm ³	Lepkość kinematyczna w temp. +40°C i +100°C cSt	Temp. zapłonu °C	Temp. krzepnięcia °C	Wskaźnik lepkości	Uwagi	Zastosowanie
MINERALNE OLEJE PRZEKŁADNIOWE									
1	Optigear 22	ciemnozielony	0,875	22,50/4,50	178	-30	108	<p>Olej mineralny z pakietem dodatków uszlachetniających „MICROFLUX TRANS” (patrz opis działania).</p> <p>Neutralny w stosunku do materiałów uszczelniających i powłok malarskich. Ze względu na niską wartość tarcia nie stosować w mechanizmach różnicowych i przekładniach synchronizujących.</p> <p>Przy zastosowaniu możliwe wielokrotne wydłużenie okresów pomiędzy wymianami oleju.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - w bardzo obciążonych przekładniach (także obciążenia udarowe) - przekładnie czołowe i stożkowe - łożyska toczne wszystkich typów - sprzęgła zębate
2	Optigear 32	ciemnozielony	0,88	32,50/5,65	190	-27	114		
3	Optigear 46	ciemnozielony	0,885	47,60/7,10	180	-27	107		
4	Optigear 68	ciemnozielony	0,89	67,60/8,80	180	-24	102		
5	Optigear 100	ciemnozielony	0,892	103,7/11,5	180	-24	98		
6	Optigear 150	ciemnozielony	0,901	155,0/14,8	185	-24	93		
7	Optigear 220	ciemnozielony	0,909	227,6/19,0	195	-21	93		
8	Optigear 320	ciemnozielony	0,917	332,0/23,5	195	-12	89		
9	Optigear 460	ciemnozielony	0,924	450,0/29,6	190	-12	89		
10	Optigear 680	ciemnozielony	0,927	650/35,7	200	-12	90		
11	Optigear 1500	ciemnozielony	0,925	1587/82,7	210	-12	118		

PALETA PRODUKTÓW

L.p.	Nazwa produktu	Kolor	Gęstość w temp. +15°C g/cm ³	Lepkość kinematyczna w temp. +40°C i +100°C cSt	Temp. zapłonu °C	Temp. krzepnięcia °C	Wskaźnik lepkości	Uwagi	Zastosowanie
MINERALNE OLEJE PRZEKŁADNIOWE									
12	Optigear BM 100	brązowy	0,893	105,0/11,5	230	-21	100	<p>Olej mineralny z pakietem dodatków uszlachetniających „MICROFLUX TRANS” (patrz opis działania).</p> <p>Neutralny w stosunku do materiałów uszczelniających i powłok malarskich. Neutralny w stosunku do metali kolorowych. Przy zastosowaniu możliwe wielokrotne wydłużenie okresów pomiędzy wymianami oleju.</p> <p>Przy zastosowaniu możliwe wielokrotne wydłużenie okresów pomiędzy wymianami oleju.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - przy bardzo dużych obciążeniach mechanicznych, wibracjach, wysokich temperaturach - w przekładniach zębatych czołowych, stożkowych i ślimakowych - łożyska toczne i ślizgowe wszystkich typów - sprzęgła zębate i przeguby - płaszczyzny ślizgowe przy dużych obciążeniach
13	Optigear BM 150	brązowy	0,897	150,0/14,5	230	-18	98		
14	Optigear BM 220	brązowy	0,905	230,5/18,7	235	-15	92		
15	Optigear BM 320	brązowy	0,915	338,5/24,0	240	-15	92		
16	Optigear BM 460	brązowy	0,92	490/30,2	240	-12	92		
17	Optigear BM 680	brązowy	0,93	680/37,0	250	-9	92		
18	Optigear BM 1000	brązowy	0,93	995/49,0	260	-9	93		
19	Optigear BM 3000	brązowy	0,92	2900/122,5	260	0	120		
SYNTETYCZNE OLEJE PRZEKŁADNIOWE									
20	Optileb GT 220	jasnożółty (bezbarwny)	0,86	213/26,3	210	-36	157	<p>Całkowicie neutralny fizjologicznie (nietoksyczny, bezzapachowy, bezsmakowy, bezbarwny). Posiada dopuszczenie USDA H1 i PZH (patrz opis dopuszczeń)</p>	<p>Przemysł spożywczy – tam gdzie istnieje niebezpieczeństwo bezpośredniego kontaktu z produktem. Przekładnie zębate czołowe, stożkowe, ślimakowe. Łożyska toczne i ślizgowe. Przekładnie łańcuchowe.</p>
21	Optileb GT 460	jasnożółty (bezbarwny)	0,86	465/45,0	249	-21	151		
22	Optileb GT 680	jasnożółty (bezbarwny)	0,86	682/56,0	240	-21	143		

SYNTETYCZNE OLEJE PRZEKŁADNIOWE

23	Optiflex A 150	zielony	1,042	149,0/28,00	285	-36	227	<p>Olej syntetyczny na bazie poliglykołu. Zastosowanie w temp. >90°C. Bardzo dobre własności antykorozyjne.</p> <p>Nie można mieszać z olejami mineralnymi i innymi olejami syntetycznymi. Proszę sprawdzić dobór materiałów uszczelniających i powłok malarskich, będących w kontakcie z olejem Optiflex A</p>	<ul style="list-style-type: none"> - wszelkie pracujące pod dużym obciążeniem przekładnie ślimakowe, czołowe i kątowe - windy, dźwigi, ruchome schody, taśmy przenośnikowe - obciążone termicznie napędy linii walcowniczych - napędy maszyn papierniczych - przemysł tworzyw sztucznych - stosowany w przypadku smarowania obiegowego
24	Optiflex A 220	zielony	1,049	222,0/39,0	295	-33	228		
25	Optiflex A 320	zielony	1,047	318,0/54,00	285	-33	235		
26	Optiflex A 460	zielony	1,052	455,0/75,00	295	-33	246		
27	Optiflex A 680	zielony	1,054	684,0/114,0	298	-33	266		
28	Optiflex A 1000	zielony	1,056	993,0/151,0	302	-30	267		

SYNTETYCZNE OLEJE PRZEKŁADNIOWE Z ZAWARTOŚCIĄ „MICROFLUX TRANS“

29	Optigear RMO	brązowo-zielony	0,879	150/18	190	-42	133	<p>Syntetyczny wysokowydajny olej przekładniowy, z zawartością "MICROFLUX TRANS", specjalnie opracowany do przekładni pojazdów szynowych.</p>	<p>Przekładnie napędów pojazdów szynowych wszystkich rodzajów pracujących w najcięższych warunkach. Przekładnie zębate czołowe wszelkiego rodzaju w najwyższych obciążeniach. Także zastosowanie w napędach gdzie mamy do czynienia ze spiralnym uzębieniem i napędem z przesunięciem osiowym (hipoidalna przekładnia). Olej doskonale sprawdzony w smarowaniu zanurzeniowym, natryskowym i mgłowym. Łożyska toczne przy wysokich obrotach także w niskich temperaturach.</p>
----	--------------	-----------------	-------	--------	-----	-----	-----	---	---

PALETA PRODUKTÓW

L.p.	Nazwa produktu	Kolor	Gęstość w temp. +15°C g/cm ³	Lepkość kinematyczna w temp. +40°C i +100°C cSt	Temp. zapłonu °C	Temp. krzepnięcia °C	Wskaźnik lepkości	Uwagi	Zastosowanie
SYNTETYCZNE OLEJE PRZEKŁADNIOWE Z ZAWARTOŚCIĄ „MICROFLUX TRANS“									
30	Optigear Synthetic A 100	ciemnobrązowy	0,855	98/13,8	220	-45	140	W pełni syntetyczne oleje przekładniowe na bazie syntetycznej z zawartością MICROFLUX TRANS.	W szczególnie bardzo obciążonych przekładniach przemysłowych - przy dużych wahaniami temperatury i najwyższych obciążeniach. Siłownie wiatrowe, przenośniki taśmowe, napędy dźwigów, windy, walcownie itp. Wysooko obciążone mimośrodowo, sprzęgła przekładniowe, napędy łańcuchowe, napędy i przeguby robotów i przeniesienie sił w połączeniach kształtowych. Do wszystkich łożysk ślizgowych i tocznych, szczególnie też łożysk walczkowo-stożkowych w wyciarkach ślimakowych, siłach wibracyjnych, wibratorach i prasach wrzecionowych. W urządzeniach transportowych w warunkach zimowych. Stosowane w krajach arktycznych jak: Kanada, Ameryka Północna, Skandynawia.
31	Optigear Synthetic A 220	ciemnobrązowy	0,870	210/23,5	220	-36	140		
32	Optigear Synthetic A 320	ciemnobrązowy	0,870	290/30,0	220	-36	140		
33	Optigear Synthetic A 460	ciemnobrązowy	0,875	463,2/44,5	220	-30	151		
POZOSTAŁE OLEJE MINERALNE									
34	Optitex W 22	jasnobrązowy	0,885	20,96/-	170	-24	-	Spieralny olej maszynowy, przeznaczony dla przemysłu tekstylnego.	W punktach smarnych, z którymi może mieć bezpośredni kontakt materiał i przez to jest narażony na zanieczyszczenie.
35	Optileb DAB 8	bezbarwny	0,872	40/-	>176	-15	-	Całkowicie neutralny fizjologicznie olej parafinowy. Posiada dopuszczenie PZH i USDA H1. Dostępny w spray'u jako F+D Fluid.	W maszynach w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym i kosmetycznym. Stosowany również do zabezpieczania antykorozyjnego powierzchni maszyn.

POZOSTAŁE OLEJE MINERALNE									
36	Optileb PR	jasnożółty (prawie bezbarwny)	0,85	16,5/3,6	165	-15	-	Całkowicie neutralny fizjologicznie. Posiada dopuszczenie USDA H1 (patrz opis dopuszczeń).	Smarowanie urządzeń sprężonego powietrza w maszynach przemysłu spożywczego, farmaceutycznego, kosmetycznego.
37	Ultra PR	-	0,864	23,2/4,51	200	-26	100		Smarowanie urządzeń sprężonego powietrza.
OLEJE HYDRAULICZNE									
38	Optileb HY 32	bezbarwny	0,829	30,5/5,81	219	-50	136	Całkowicie neutralne fizjologicznie oleje hydrauliczne. Posiadają dopuszczenie USDA H1 i PZH.	Stosowane w układach hydraulicznych w maszynach w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym i kosmetycznym. Wszędzie tam, gdzie może nastąpić kontakt oleju z produktem spożywczym.
39	Optileb HY 46	bezbarwny	0,834	43,6/7,86	242	-48	152		
40	Optileb HY 68	bezbarwny	0,836	65,6/10,28	242	-45	143		
SYNTETYCZNE OLEJE DO ŁAŃCUCHÓW I SYSTEMÓW OBIEGOWYCH									
41	Viscogen KL 3	zielony	0,927	31,5/6,42	-	-60	-	Syntetyczny środek smarny. Neutralny fizjologicznie. Posiada dopuszczenie USDA H2. (patrz opis dopuszczeń).	Smarowanie łańcuchów w zmiennych temperaturach. Stabilny do temperatury 250°C. Odporny na działanie wody, środków czyszczących i konserwujących. Bardzo dobra przyczepność. Stosowany w maszynach piekarniczych, lakierniach, łańcuchach transportowych, suszarko-naprzężarkach ramowych, prowadnicach ślizgowych, odkrytych kołach zębatych itp.
42	Viscogen KL 9	zielony	0,964	99,1/12,17	-	-51	-		
43	Viscogen KL 15	zielony	0,947	218,8/20,07	-	-42	-	Dostępny w spray'u (KL3, KL23, KL300).	
44	Viscogen KL 23	zielony	0,954	248,5/23,03	-	-45	-		
45	Viscogen KL 130	zielony	0,933	1571/96,78	-	-27	-		
46	Viscogen KL 300	zielony	0,925	4032/210	-	-18	-		

PALETA PRODUKTÓW

L.p.	Nazwa produktu	Kolor	Baza	Penetracja	Temp. krop- lenia °C	Min. temp. pracy °C	Max. temp. pracy °C	Uwagi	Zastosowanie
SYNTECYCZNE OLEJE DO ŁAŃCUCHÓW I SYSTEMÓW OBIEGOWYCH									
47	Viscoleb 32	bezbarwny	0,83	31,0/5,8	220	< -60	128	W pełni syntetyczny. Neutralny fizjologicznie. Posiada dopuszczenie USDA H1 i PZH (patrz opis dopuszczeń). Neutralny w stosunku do olejów mineralnych. Viscoleb 32, 280 i 1500 występują w spray'u.	Smarowanie łańcuchów w przemyśle spożywczym, tam gdzie może wystąpić bezpośredni kontakt z produktem. Stabilny w temperaturach -30°C do 200°C. Smarowanie przewodnic ślizgowych, układy centralnego smarowania.
48	Viscoleb 150	bezbarwny	0,85	144,0/18,6	236	-42	145		
49	Viscoleb 280	bezbarwny	0,86	274/23,02	230	-35	151		
50	Viscoleb 1500	bezbarwny	0,87	1443/103,0	224	-24	158		
51	Viscogen G	jasnoczerwony	0,94	210,9/23,63	258	-34	139	Olej syntetyczny, nie zawiera stałych środków smarnych. Odparowuje nie pozostawiając resztek. Neutralny w stosunku do oleju mineralnego.	Opracowany i przetestowany specjalnie dla centralnych układów smarowania w maszynach produkujących butelki w hutach szkła. Stabilny do temperatury 200°C. Również smarowanie łańcuchów.
52	SHF	przezroczysto- zielonkawy	1,08	200/-	-	-	-	Olej półsyntetyczny, nie zawiera stałych środków smarnych. Bardzo dobrze przyczepny. Odporny na działanie wody.	Smarowanie łańcuchów, otwartych miejsc smarnych, szczególnie w miejscach mokrych. Temperatura zastosowania -25°C do 180°C.

INNE SYNTETYCZNE OLEJE SPECJALISTYCZNE

53	Optisil OI Spray	0 wg. ASTM D 1500	0,97	750/-	340	-50	-	Przezroczysty, neutralny fizjologicznie olej syntetyczny na bazie silikonu. Właściwości smarne i rozdzielające w stosunku do materiałów niemetalicznych. Neutralny w stosunku do gumy i tworzyw.	Smarowanie łączy tworzywo sztuczne/tworzywo sztuczne lub metal/tworzywo sztuczne. Stosowany w przemyśle papierniczym, tekstylnym, tworzyw sztucznych i spożywczym.
54	Optisil WX Spray	biały/ przezroczysty	-	-	-	-	-	Temperatura zastosowania do 130°C. Współczynnik tarcia 0,07 (test SRV). Po odparowaniu nośnika tworzy prawie przezroczysty suchy film smarny.	Przemysł tekstylny: rolki i grzebienie z tworzywa sztucznego. Fabryki papieru: noże do cięcia papieru. Urządzenia precyzyjne (biurowe, kamery, gospodarstwa domowego).
55	Trenulo 03311	bezbarwny	0,908	14,5/-	>220	-15	-	Nie zawiera silikonu, ani rozpuszczalników.	W czasie spawania dla ochrony powierzchni metalowych przed przyczepianiem (zespawywaniem) kropli metalu. Stosowany również jako środek oddzielający materiał od narzędzia przy cięciu papy i kartonu (smarowanie noży).

SMARY DO SZYBKOOBROTOWYCH ŁOŻYSK

56	Optitool HS 1	brązowy	polimocznik/ PAO	310	245	-35	150	Wysokowydajny, syntetyczny smar zawierający „MICROFLUX TRANS”.	Bardzo obciążone: szybkoobrotowe łożyska wrzecion, wrzeciona szlifierek w elektronarzędziach, wrzeciona frezarek w maszynach do obróbki drzewa, szybkoobrotowe silniki elektryczne, mechanizmy wolnego koła, wrzeciona przędzarek obrotowych, wentylatory, miniaturowe łożyska.
57	Longtime PD 1	brązowy	lit	310-340	>180	-35	130	Smar z zawartością pakietu dodatków uszlachetniających „MICROFLUX TRANS” (patrz opis działania)	Wysoko obciążone łożyska toczne i ślizgowe. Przy dużych obciążeniach statycznych i wibracjach. W szlifierek, frezarkach, silnikach przekładni, wrzecionach przędzalniczych itp.
58	Longtime PD 2	brązowy	lit	265-295	>180	-35	14		

PALETA PRODUKTÓW

L.p.	Nazwa produktu	Kolor	Baza	Penetracja	Temp. krop- lenia °C	Min. temp. pracy °C	Max. temp. pracy °C	Uwagi	Zastosowanie
WYSOKOJAKOŚCIOWE SMARY PLASTYCZNE									
59	Optitool WH 2	biało-żółty	nieorganiczny zagęszczacz/ olej mineralny	295	160	-30	+ 120	Specjalny smar do przekładni przeciwdziałający długotrwałemu zużyciu ciernemu.	Małe przekładnie każdego rodzaju o wysokich obrotach. Urządzenia wymagające szczelności jak: przekładnie narzędzi domowych i profesjonalnych, szlifierki kątowe, piły tarczowe ręczne, szlifierki oscylacyjne, heble elektryczne, wiertarki i wkrętarki, małe motoreduktory.
60	Optitemp OG 0	czarny	aluminium/ olej mineralny/ grafit	370-385	135	-30	+ 120 (+250)	Smar wysokowydajny, do otwartych przekładni, z wartością „MICROFLUX TRANS“. Zastosowanie do +250°C jako suchy środek smarny.	Jako środek natryskiwany w otwartych przekładniach - szczególnie rurowych w piecach obrotowych i młynach rurowych. Koła zębste maszyn budowlanych i pozostałych maszyn do ciężkich robót..
61	Optitemp OG 0 PLUS	czarny	aluminium/ olej mineralny/ grafit	370-385	140	-20	+ 120 (+250)	Smar wysokowydajny, do otwartych przekładni, z wartością „MICROFLUX TRANS“. Zastosowanie do +250°C jako suchy środek smarny.	Jako środek natryskiwany w otwartych przekładniach - szczególnie rurowych w piecach obrotowych i młynach rurowych. Koła zębste maszyn budowlanych i pozostałych maszyn do ciężkich robót..
62	VISCOFLUID PD 300	żółtobrazowy	pólsyntetyk	-	-	-20	+ 135	Przekładniowy smar półpłynny do długoterminowego lub jednorazowego dożywotniego smarowania bezobsługowych lub nie wymagających konserwacji przekładni lub motoreduktorów.	Bardzo obciążone motoreduktory, przekładnie, np. napędy bram, rolet wszelkiego rodzaju (zapobiega efektowi Stick-Slip). Przekładnie ślimakowe i czołowe zębste, specjalne wały przegubowe w etykietykach przemysłu rozlewniczego, które są wystawione na działanie dużej wilgoci z powietrza i które posiadają duże kąty zgięcia.

WYSOKOJAKOŚCIOWE SMARY PLASTYCZNE

63	Longtime PD 00	czerwono-brązowy	lit	400–430	> 160	–35	140	Smar z zawartością pakietu dodatków uszlachetniających „MICROFLUX TRANS” (patrz opis działania)	<ul style="list-style-type: none"> – półpłynne smarowanie przekładni – koła zębate – układy centralnego smarowania – łożyska toczne.
64	Longtime PD 0	czerwono-brązowy	lit	355–385	> 170	–35	140		
65	Optitool EL 0	brązowy	polimocznik/ olej mineralny	366	209	-35	150	Nie zawiera stałych środków smarnych. Wzbogacony specjalistycznym pakietem „MICROFLUX TRANS” przeznaczonym do najwyższych obciążeń. Nie mieszać z innymi smarami.	Przekładnie elektronarzędzi, przekładnie przestawne, przekładnie napędu nożyc, małe motoreduktory.
66	Olista Longtime 1	brązowy	lit	110–340	> 180	–30	140	Smar z zawartością pakietu dodatków uszlachetniających „MICROFLUX TRANS” (patrz opis działania)	<ul style="list-style-type: none"> – długoterminowe bezobrotowe smarowanie – ciężkie warunki pracy (wibracje, pył, kurz, obciążenia udarowe) – ekstremalnie obciążone łożyska toczne i ślizgowe – nieosłonięte koła zębate i wolnoobrotowe przekładnie
67	Olista Longtime 2	brązowy	lit	265–295	> 180	–30	140		
68	Olista Longtime 3	brązowy	lit	220–250	> 185	–25	140		
69	Olista Longtime 3EP	brązowy	lit	220–250	> 185	–25	140		
70	Olit CLS	żółtawy	lit-wapń	285	148	–30	120	Gęstość przy 20°C: 0,905 g/cm ³ . Posiada dopuszczenie USDA H2 (patrz opis dopuszczeń). Opracowany specjalnie dla centralnych układów smarowania. Zachowuje własności smarne przy ciśnieniach do 350 barów. Dostępny również jako smar półpłynny w klasach NLGI 0 i 000 (Olit CLS 0 i Olit CLS 000).	Bardzo odporny na wodę, ług sodowy i chemiczne środki czyszczące. Stosowanie w przemyśle spożywczym – rozlewnie napojów. Smarowanie łożysk tocznych i ślizgowych. Stosowany w zmywarkach, rozlewkach, przenośnikach.

PALETA PRODUKTÓW

L.p.	Nazwa produktu	Kolor	Baza	Penetracja	Temp. krop- lenia °C	Min. temp. pracy °C	Max. temp. pracy °C	Uwagi	Zastosowanie
WYSOKOJAKOŚCIOWE SMARY PLASTYCZNE									
71	Obeen UF 000	prawie przezroczysty	aluminium/ olej syntetyczny	460	170	-40	140	Smar całkowicie neutralny fizjologicznie. Posiada dopuszczenie USDA H1 i PZH (<i>patrz opis dopuszczeń</i>). Stosowany w przemysłach: spożywczym, farmaceutycznym, kosmetycznym. Odporny na działanie wody. Dobrze tłoczliwy.	Przekładnie i silniki smarowane smarami półpłynnymi. Układy centralnego smarowania w maszynach napędzających i pakowarkach.
72	Obeen UF 00	prawie przezroczysty	aluminium/ olej syntetyczny	420	195	-40	140		
73	Obeen UF 0	prawie przezroczysty	aluminium/ olej syntetyczny	370	215	-40	140		
74	Obeen UF 1	prawie przezroczysty	aluminium/ olej syntetyczny	320	225	-30	140		Smarowanie łożysk ślizgowych i tocznych napędziarek, myjek, etykieciarek, monobloków. UF 2 – dla zaworów kurkowych czepialnych. UF 3 – w miejscach czyszczonych za pomocą pary.
75	Obeen UF 2	prawie przezroczysty	aluminium/ olej syntetyczny	280	230	-30	140		
76	Obeen UF 3	prawie przezroczysty	aluminium/ olej syntetyczny	240	235	-30	140		

77	Longtime Blanc	biały	lit/olej mineralny	280	190	-25	130	Neutralny fizjologicznie. Posiada dopuszczenie USDA H2 (<i>patrz opis dopuszczzeń</i>). Stosowany w przemyśle spożywczym.	Odporny na wodę. Stosowanie w przemyśle spożywczym – łożyska toczne i ślizgowe. W przypadku występowania dużych obciążeń statycznych i dynamicznych. Stosowany do smarowania obciążonych przegubów.
78	Optipit	brązowy	lit/olej mineralny	245–275	–	-15	135	Zawiera pakiet dodatków uszlachetniających „MICROFLUX TRANS” (<i>patrz opis działania</i>). Lepkość oleju bazowego przy 40°C: >8000 mm ² /s.	Dobrze tłoczliwy w centralnych układach smarowania. Łożyska pracujące pod dużym obciążeniem. (Szczególnie duże łożyska przy niskich obrotach)
79	Viscogen 0	czarny	mydła metalu/olej mineralny	355–385	180	-20	125	Smar charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością oraz odpornością na wpływ niekorzystnych warunków pogodowych (wilgoć, kurz). Viscogen 0 – dobrze tłoczliwy, nadaje się do natryskiwania.	– otwarte koła zębate (maszyny budowlane, podnośniki itp.) – koła zębate otwartych przekładni ślimakowych w cementowniach
80	Viscogen 4	czarny	mydła metalu/olej mineralny	250–260	185	-15	130		
81	Olistamoly 2	czarny	mydła litu/olej mineralny	265–295	>185	-25	135	Wysokowydajny smar z zawartością MoS ₂ , przeznaczony dla najcięższych warunków pracy.	Wysokoobciążone łożyska toczne i ślizgowe, przeguby kardana. Prowadnice maszyn podnośnikowych, otwarte koła zębate.
82	Optitemp GH	czarny	nieorganiczny zagęszczacz	–	–	-10	100	Klasa konsystencji 2. Dopuszczenia według DIN 3536-10-100G, numer certyfikatu DIN-DVGW 86.01 e 648	Specjalny smar do smarowania i uszczelniania zaworów (kurków) gazowych. Odporny na działanie gazu miejskiego i ziemnego oraz propanu i butanu. Zapewnia prawidłowe działanie armatury gazowej przy niskich i wysokich temperaturach.

PALETA PRODUKTÓW

L.p.	Nazwa produktu	Kolor	Baza	Penetracja	Temp. krop- lenia °C	Min. temp. pracy °C	Max. temp. pracy °C	Uwagi	Zastosowanie
SMARY NISKOTEMPERATUROWE									
83	Optitemp TT 1	brązowy	olej syntetyczny	310–340	>220	–60	120	Zawiera pakiet dodatków uszlachetniających „MICROFLUX TRANS” (patrz opis działania). Nie mieszać z innymi smarami.	– smarowanie łożysk tocznych i ślizgowych przy dużych wahaniami temperatur – Optitemp TT 1 – przy średnich obciążeniach – Optitemp TT 1 EP – z dodatkiem MoS ₂ do wysokoobciążonych elementów
84	Optitemp TT 1 EP	czarny	olej syntetyczny	310–340	>220	–60	120		
85	Optitemp LG 0	Barwa jasna	Mydła litu/ PAO	355–385	192	–50	100	LG 2 dopuszczony przez: VW/AUDI – TL – VW 778 A; BMW-GKM NR 0127 403, 0127473; DBL-6827.40, Brose-002-563501-104 Grupa 3, OPEL - B 040 0060 dla LG 0 Neutralne w stosunku do tworzyw sztucznych jak poliacetal i poliamid	Cylindry mechanizmów zamknięcia drzwi i zamki od drzwi w przemyśle samochodowym. Łożyska toczne i ślizgowe, łożyska sprzęgieł i piasty w przypadku długoterminowego lub jednorazowego na cały okres żywotności smarowania przy niskich temperaturach otoczenia. Łożyska szybkoobrotowe (n * d _{sr} – do 1000000) Powierzchnie ślizgowe pracujące w temperaturach od –50 °C do 100 °C lub 120 °C. OPTIMOL OPTITEMP® LG 0 – poprzez miękką, płynną strukturę szczególnie nadaje się w miejscach w technice urządzeń precyzyjnych.
86	Optitemp LG 2	Barwa jasna	Mydła litu/ PAO	265–295	220	–50	120		
SMARY WYSOKOTEMPERATUROWE									
87	Firetemp XT 2	czerwony	polymocznik/ PAO	265–295	275	–25	+ 180	Odporny na działanie wody, dobra ochrona antykorozyjna. Nie zawiera silikonu.	Termicznie obciążone łożyska cylindrów suszarniczych, wentylatorów, przenośniki taśmowe w lakierniach, tunele suszarnicze.

88	Optitemp HT 2	ciemno- żółty	nieorganiczny zagęszczacz	265–295	–	–20	160	Posiada dopuszczenie USDA H2 (patrz opis dopuszczeń)	<ul style="list-style-type: none"> – termicznie obciążone łożyska ślizgowe (łożyska wentylatorów, łożyska cylindrów suszarniczych) – stosowany w przemyśle spożywczym – stosowany w środowisku lekko kwasowym lub zasadowym – Optitemp HT 2 EP – przy dużych obciążeniach
89	Optitemp HT 2 EP	czarny	nieorganiczny zagęszczacz + MoS ₂	265–295	–	–20	160	Posiada dopuszczenie USDA H2 (patrz opis dopuszczeń) Zawiera MoS ₂	
90	Thermogrease 2	czarny	organiczny zagęszczacz/ olej syntetyczny	265–295	–	–25	230	Thermogrease F przeznaczony dla dosmarowania łożysk smarowanych Thermogrease 2.	<ul style="list-style-type: none"> – długoterminowe smarowanie łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w wysokich temperaturach – przemysł tekstylny, papierniczy, huty szkła, zakłady ceramiczne – środowisko kwaśne i zasadowe
91	Thermogrease F	czarny	organiczny zagęszczacz /olej syntetyczny	400–430	–	–25	230	Nie mieszać z innymi smarami.	
92	Inertox Medium	biały	PTFE/ olej syntetyczny	265–295	–	–35	280	<p>Smary w pełni syntetyczne. Nie mieszać z innymi środkami smarnymi. Przed nałożeniem oczyścić elementy maszyn.</p> <p>Odporne na działanie wody gorącej i zimnej, emulsji zasad i kwasów, rozpuszalników na bazie dwutlenku węgla, alkoholi, acetonu, promieniowania radioaktywnego (promienie gamma), gazu.</p>	<p>Łożyska toczne i ślizgowe przy ekstremalnie długich okresach pomiędzy kolejnymi dosmarowywaniami, przy niekorzystnych warunkach środowiskowych, wysokich temperaturach.</p> <p>Dobrze tłoczliwe w układach centralnego smarowania.</p>
93	Inertox Heavy	biały	PTFE/ olej syntetyczny	265–295	–	–35	280		
94	Inertox Fluid	biały	PTFE/ olej syntetyczny	355–385	–	–35	280		
95	Optitemp MT	jasnożółty	organiczny zagęszczacz/ olej syntetyczny	270	–	–25	165	Odporny na działanie wody gorącej i zimnej, ługu sodowego. Właściwości antykorozyjne, wytrzymuje wysokie obciążenia.	<ul style="list-style-type: none"> – maszyny w rozlewniach napojów (zmywarki) – maszyny budowlane, podnośniki (w miejscach narażonych na działanie niekorzystnych warunków otoczenia)

PALETA PRODUKTÓW

L.p.	Nazwa produktu	Kolor	Baza	Penetracja	Temp. krop- lenia °C	Min. temp. pracy °C	Max. temp. pracy °C	Uwagi	Zastosowanie
SMARY WYSOKOTEMPERATUROWE									
96	Optitemp PS 1	Czerwony	Polimocznik/ olej mineralny	330	>240	-25	200	Nie zawiera stałych środków smarnych, niezwykle odporny na wodę, doskonale tłoczliwy w centralnych układach smarowania. Nie mieszać z innymi smarami.	Bardzo obciążone łożyska toczne i ślizgowe przy niskich i średnich obrotach. Centralne układy smarowania w prasach do produkcji płyt wiórowych.
97	Viscotemp 1	jasny	organiczny zagęszczacz/ bez oleju mineraln.	310-340	-	-20	220	Neutralny fizjologicznie. Posiada dopuszczenie USDA H2 (patrz opis dopuszczeń). Stosowany w przemyśle spożywczym. Odporny na wysokie naciski, na działanie wody i chemikaliów.	Łożyska toczne i ślizgowe. Środowisko agresywne chemicznie (np. lakiernie). Miejsca w styczności z parą wodną. W przemyśle spożywczym w miejscach narażonych na działanie wysokich temperatur.
98	Viscotemp 2	jasny	organiczny zagęszczacz/ bez oleju mineraln.	265-295	-	-20	220		
SMARY NA BAZIE SILIKONU									
99	Optisil FM	bursztynowy	mydła litu/ olej silikonowy	240-280	215	-30	180	Bardzo dobre właściwości uszczelniające przed wilgotnym i agresywnym chemicznie środowiskiem.	Łożyska toczne przy małych obciążeniach, smar do par tworzywo sztuczne/tworzywo sztuczne, smar uszczelniający w labiryntach obciążonych termicznie.
ŚRODKI SMAROWE NA BAZIE MoS₂									
100	Opticoating TF Spray	czarny	MoS ₂	-	-	-180	450 650 1300	- przy dopływie powietrza - bez dopływu powietrza - pod gazem ochronnym	Smarowanie prowadnic ślizgowych, kół zębatych, łożysk ślizgowych. Nie przyciąga zanieczyszczeń. Wielkość cząstek suchego filmu smarnego 0,6-0,8 μm.

101	Opticoating L	czarny	żywica syntetyczna/ MoS ₂	–	–	–180	450	Tworzy suchy film smarny w postaci lakieru. Po nałożeniu wysycha po 1 min. w 20°C, a pełna moc osiągnięta jest po 6 min. Gęstość przy 15°C wynosi 1,43 g/cm ³ .	Przy niskich prędkościach i dużych obciążeniach miejsc smarnych, w zapylonym otoczeniu.
102	Suspension SU	czarny	olej syntetyczny/ MoS ₂	–	>230	–	200 450	– jako ciekły środek smarny – jako suchy środek smarny	W wysoko obciążonych termicznie miejscach smarowanych olejem w hutnictwie i przemyśle ceramicznym. Nie można mieszać z innymi olejami i smarami.
103	Paste PU	czarny	nośnik syntetyczny/ MoS ₂	–	–	–30	400 600	– przy dopływie powietrza – bez dopływu powietrza	Łożyska ślizgowe w piecach tunelowych, wózkach, gorących łańcuchach i rolkach. Dobry do smarowania gumy i skóry.
104	Optimoly Paste PL	czarny	nośnik z zawartością MoS ₂ / stałe środki smarne	–	–	–30	450 600	– przy dopływie powietrza – bez dopływu powietrza Nie mieszać z innymi pastami, olejami i smarami. Dostępna także w spray'u.	Jako pasta montażowa do temperatury 600°C. Do smarowania łożysk ślizgowych, tulei, przewodnic. Dla rozdzielenia narzędzia od materiału obrabianego.

SMARY DLA ROZLEWNI NAPOJÓW (MONOBLOKI) I DO ARMATUR

105	Obeen TAP 2	Miodowy /przezroczysty	PAO/polibuten /bentonit	259	–	–15	+ 160	Neutralny fizjologicznie smar specjalny dla przemysłu spożywczego specjalnie zaprojektowany do stosowania w armaturach. Smar neutralny w stosunku do piwa.	Smar gwarantuje lekki ruch kranów w restauracjach i browarach. Smarowanie armatur przy beczkach. Do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych w napełniarkach, zamkarkach itp. jak także urządzeniach gospodarstwa domowego i maszynach w przemyśle farmaceutycznym i kosmetycznym.
106	Optisil LEB 2	Biały	–	275	244	–	–	Neutralny fizjologicznie smar na bazie sylikonu (wg USDA H1)	Rozlewnie napojów Rozlewarki – monobloki Części z materiału z EPDM Różne części maszyn: złączki, mufy, nasuwy, przesuwu (tuleje przesuwne)

PALETA PRODUKTÓW

L.p.	Nazwa produktu	Kolor	Baza	Penetracja	Temp. krop- lenia °C	Min. temp. pracy °C	Max. temp. pracy °C	Uwagi	Zastosowanie
ŚRODKI SMAROWE DO URZĄDZEŃ ELEKTRYCZNYCH									
107	EC COATING (olej)	Przezroczysty	–	400 39,1	>250	–40	+120	Olej syntetyczny do kontak- tów elektrycznych	Do zastosowania w: Połączeniach elektrycznych w elektryce i elektrotechnice, Pojazdy mechaniczne, kom- putery, urządzenia gospodar- stwa domowego jak także w lotnictwie i w wielu elek- trycznych i elektronicznych urządzeniach z połączeniami kablowymi
108	Kontaktfett VP 181 LF (smar)	Brąz	–	220–250	200	–	–	Specjalny smar z bardzo do- brą przewodnością elektrycz- ną	Szyny prądowe, zaciski koń- cówki kabli, rezystancje na- stawne, wszystkie elementy budowy układów elektrycznych, przez które może płynąć prąd elek- tryczny, przy których wyma- gany jest bezpieczny kontakt i niski opór przejścia. Smarowanie styków elek- trycznych przy kierownicy sa- mochodu
PASTY MONTAŻOWE									
109	Paste TA	srebrzysty	nieorganiczny zagęszczacz/ stałe środki smarne	325	–	–40	1100	Pasta montażowa stosowana przy złączach śrubowych. Zapobiega zaspawywaniu się złączy i tworzeniu się zgorze- liny. Posiada dopuszczenie USDA H2 (patrz opis dopuszczeń).	Śruby, puszki, wentyle. Złącza kołnierzone i rurowe. Uszczelki, dławice. Powierzchnie ślizgowe w wy- sokich temperaturach.
110	Paste HT	miedziany	stałe środki smarne/ smaropodobne nośniki	–	–	–30	1100	Pasta montażowa stosowana przy złączach śrubowych. Zapobiega zaspawywaniu się złączy i tworzeniu się zgorze- liny.	Złącza śrubowe.

111	Paste White T	biały	białe smary stałe/olej mineralny	310–340	–	–30	250	Zapobiega mikrokorozji ciernej, jest odporna na działanie wody. Dostępna również w spray'u. Posiada dopuszczenie USDA H2 (patrz opis dopuszczeń).	Wszelkie prace montażowe.
-----	---------------	-------	----------------------------------	---------	---	-----	-----	---	---------------------------

ŚRODKI CZYSZCZĄCE I KONSERWUJĄCE

L.p.	Nazwa produktu	Kolor	Gęstość w temp. +15°C g/cm ³	Lepkość kinematyczna w temp. +40°C i +100°C cSt	Temp. zapłonu °C	Temp. krzepnięcia °C	Wskaźnik lepkości	Uwagi	Zastosowanie
112	Penetrat WDP	żółtawy	0,822	4,2	65	–33	–	Bardzo dobrze penetrujący i rozpuszczający rdzę środek zabezpieczający i smarujący. Dostępny także w spray'u.	Demontaż śrub i innych zardzewiałych i zabezpieczonych połączeń. Smarowanie łańcuchów w normalnych temperaturach. Zabezpieczenie przed rdzą.
113	Detergen System Cleaner	brązowy	–	900	200	–	–	Pakiet środków uzdatniających dla czyszczenia systemów smarowania olejowego. Nie atakuje uszczelki i lakierów.	Poprzez dodanie do zużytego oleju, czyści system z jego pozostałości. Używany w przekładniach, silnikach, układach hydraulicznych.
114	Detergen Glymi	Brązowy	0,957	47,3	–	–	–	Pakiet środków uzdatniających dla czyszczenia systemów smarowania olejowego stosowany w przypadku przejścia z oleju mineralnego na poliglikol lub odwrotnie	W przekładniach wszystkich typów, w olejowych systemach obiegowych, w układach centralnego smarowania